

SERVOFLEX SFC SA2 - Datenblatt

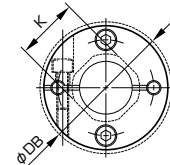
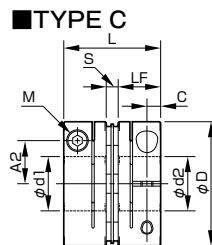
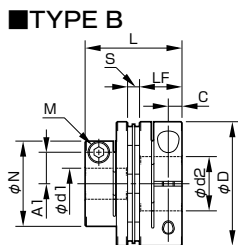
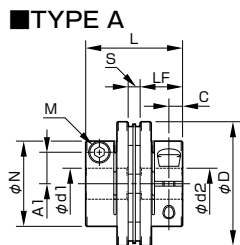
EINKARDANISCH

Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002SA2	C	0,25	0,01	0,5	±0,04	10000	190	34	0,06 × 10 ⁻⁶	0,003
SFC-005SA2	C	0,6	0,02	0,5	±0,05	10000	500	140	0,26 × 10 ⁻⁶	0,007
SFC-010SA2	C	1	0,02	1	±0,1	10000	1400	140	0,58 × 10 ⁻⁶	0,011
SFC-020SA2	C	2	0,02	1	±0,15	10000	3700	64	2,39 × 10 ⁻⁶	0,025
SFC-025SA2	C	4	0,02	1	±0,19	10000	5600	60	3,67 × 10 ⁻⁶	0,029
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	4,07 × 10 ⁻⁶	0,034
	B									
	C									
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	18,44 × 10 ⁻⁶	0,082
SFC-040SA2	A	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	16,71 × 10 ⁻⁶	0,077
	B									
	C									
SFC-050SA2	A	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	55,71 × 10 ⁻⁶	0,159
	B									
	C									
SFC-055SA2	C	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	76,26 × 10 ⁻⁶	0,177
SFC-060SA2	A	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	188,0 × 10 ⁻⁶	0,314
	B									
	C									
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	145,9 × 10 ⁻⁶	0,283
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	205,0 × 10 ⁻⁶	0,326
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	268,6 × 10 ⁻⁶	0,385
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	710,6 × 10 ⁻⁶	0,708
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	1236 × 10 ⁻⁶	0,946
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	1891 × 10 ⁻⁶	1,202

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	Form-typ	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn-durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.												
SFC-002SA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	12,35	5,9	0,55	—	3,7	1,9	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005SA2	C	3	6	3	6	16	—	—	16,7	7,85	1	—	4,8	2,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010SA2	C	3	8	3	8	19	—	—	19,35	9,15	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020SA2	C	4	10	4	11	26	—	—	23,15	10,75	1,65	—	9,5	3,3	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025SA2	C	5	14	5	14	29	—	—	23,4	10,75	1,9	—	11	3,3	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030SA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	27,3	12,4	2,5	8	12,5	3,75	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16			21,6				8					
	C	Über 10	14	Über 10	16			—				12,5					
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	—	34	15,5	3	—	14	4,5	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040SA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	34	15,5	3	11	17	4,5	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24			29,6				11					
	C	Über 15	19	Über 15	24			—				17					
SFC-050SA2	A	8	19	8	19	56	—	38	43,4	20,5	2,4	14,5	22	6	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30			38				14,5					
	C	Über 19	25	Über 19	30			—				22					
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	—	50,6	24	2,6	—	23	7,75	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060SA2	A	11	24	11	24	68	—	46	53,6	25,2	3,2	17,5	26,5	7,75	31	1-M6	14 ~ 15
	B	11	24	Über 24	35			46				17,5					
	C	Über 24	30	Über 24	35			—				26,5					
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090SA2	C	25	40	25	45	94	—	—	68,3	30	8,3	—	34	9	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100SA2	C	32	45	32	45	104	—	—	69,8	30	9,8	—	39	9	48	1-M8	27 ~ 30

- phi DB = Störradius des Schraubenkopfes
- Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

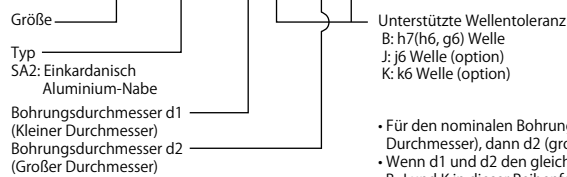
Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																								Einheit [mm]							
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J																			○	○	○		○								
	k6 (Option)	K							○	○						○	○			○	○	○					○	○					
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002SA2	d1	●	●	●																												
		d2	●	●	●																												
	SFC-005SA2	d1	●	●	●	●																											
		d2	●	●	●	●																											
	SFC-010SA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																								
		d2	●	●	●	●	●	●	●																								
	SFC-020SA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
		d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	SFC-025SA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030SA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-035SA2	d1				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040SA2	d1							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-050SA2	d1								18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2								18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-055SA2	d1											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060SA2	d1												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080SA2	d1																																
	d2																																
SFC-090SA2	d1																																
	d2																																
SFC-100SA2	d1																																
	d2																																

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B, Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist, Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-025SA2-10B-14K



- Unterstützte Wellentoleranz
 B: h7(h6, g6) Welle
 J: j6 Welle (option)
 K: k6 Welle (option)
- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
 - Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

SERVOFLEX SFC DA2 - Datenblatt

DOPPELKARDANISCH

Technische Daten

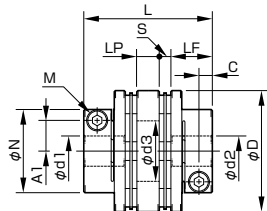
Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002DA2	C	0,25	0,03	1	±0,08	10000	95	17	0,07×10 ⁻⁶	0,004
SFC-005DA2	C	0,6	0,05	1	±0,1	10000	250	70	0,37×10 ⁻⁶	0,010
SFC-010DA2	C	1	0,11	2	±0,2	10000	700	70	0,80×10 ⁻⁶	0,015
SFC-020DA2	C	2	0,15	2	±0,33	10000	1850	32	3,43×10 ⁻⁶	0,035
SFC-025DA2	C	4	0,16	2	±0,38	10000	2800	30	5,26×10 ⁻⁶	0,040
SFC-030DA2	A	5	0,18	2	±0,4	10000	4000	32	7,43×10 ⁻⁶	0,054
	B									
	C									
SFC-035DA2	C	10	0,24	2	±0,5	10000	9000	56	26,93×10 ⁻⁶	0,121
SFC-040DA2	A	12	0,24	2	±0,6	10000	10000	40	29,98×10 ⁻⁶	0,124
	B									
	C									
SFC-050DA2	A	25	0,28	2	±0,8	10000	16000	24	98,34×10 ⁻⁶	0,250
	B									
	C									
SFC-055DA2	A	40	0,31	2	±0,84	10000	25000	21,5	118,9×10 ⁻⁶	0,268
	B									
	C									
SFC-060DA2	A	60	0,34	2	±0,9	10000	35000	38,2	141,7×10 ⁻⁶	0,298
	B									
	C									
SFC-080DA2	C	100	0,52	2	±1,10	10000	70000	64	256,6×10 ⁻⁶	0,447
SFC-090DA2	C	180	0,52	2	±1,30	10000	50000	54	315,7×10 ⁻⁶	0,489
SFC-100DA2	C	250	0,55	2	±1,48	10000	60000	55,5	379,3×10 ⁻⁶	0,549

• Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
 • Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

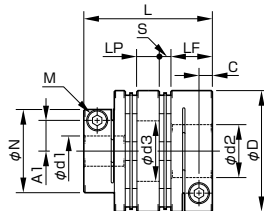
• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

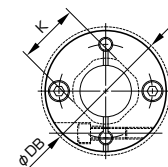
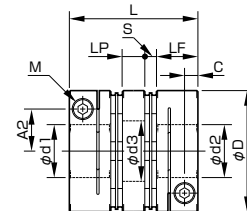
TYPE A



TYPE B



TYPE C



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl - Nenndurchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.														
SFC-002DA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	15,7	5,9	2,8	0,55	—	3,7	1,9	5,2	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005DA2	C	3	6	3	6	16	—	—	23,2	7,85	5,5	1	—	4,8	2,5	6,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010DA2	C	3	8	3	8	19	—	—	25,9	9,15	5,5	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020DA2	C	4	10	4	11	26	—	—	32,3	10,75	7,5	1,65	—	9,5	3,3	10,6	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025DA2	C	5	14	5	14	29	—	—	32,8	10,75	7,5	1,9	—	11	3,3	15	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	37,8	12,4	8	2,5	8	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16			21,6											
	C	Über 10	14	Über 10	16			—											
SFC-035DA2	C	6	16	6	19	39	—	—	48	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	48	15,5	11	3	11	17	4,5	20	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24			29,6											
	C	Über 15	19	Über 15	24			—											
SFC-050DA2	A	8	19	8	19	56	—	38	59,8	20,5	14	2,4	14,5	22	6	26	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30			38											
	C	Über 19	25	Über 19	30			—											
SFC-055DA2	C	10	30	10	30	63	—	—	68,7	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060DA2	A	11	24	11	24	68	—	46	73,3	25,2	16,5	3,2	17,5	26,5	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
	B	11	24	Über 24	35			46											
	C	Über 24	30	Über 24	35			—											
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	—	98	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090DA2	C	25	40	25	45	94	—	—	98,6	30	22	8,3	—	34	9	47	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100DA2	C	32	45	32	45	104	—	—	101,6	30	22	9,8	—	39	9	50	48	1-M8	27 ~ 30

• øDB = Störadius des Schraubenkopfes
 • Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

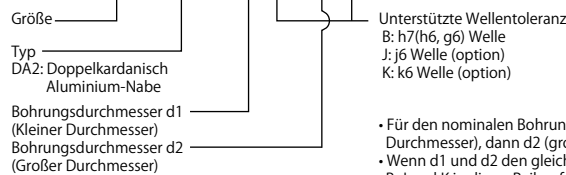
Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																																	
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45			
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	j6 (Option)	J																			○	○	○		○										
	k6 (Option)	K							○	○					○	○					○	○	○				○	○							
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002DA2	d1	●	●	●																														
		d2	●	●	●																														
	SFC-005DA2	d1	●	●	●	●																													
		d2	●	●	●	●																													
	SFC-010DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																										
		d2	●	●	●	●	●	●	●																										
	SFC-020DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	SFC-025DA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																			
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
	SFC-030DA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																		
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-035DA2	d1				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2				5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	SFC-040DA2	d1							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		d2							9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-050DA2	d1							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2							18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055DA2	d1											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2											31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-060DA2	d1												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	d2												50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-080DA2	d1																																		
	d2																																		
SFC-090DA2	d1																																		
	d2																																		
SFC-100DA2	d1																																		
	d2																																		

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-025DA2-10B-14K



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

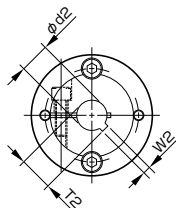
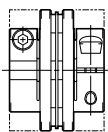
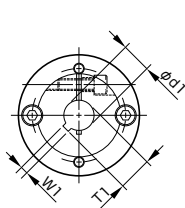
Option Flanschausführung

Wenn Sie eine Welle mit Keilnut verwenden, können wir nach Ihren Vorgaben eine Keilnut in die Klemmnabe fräsen.

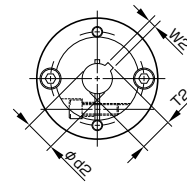
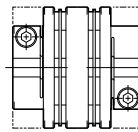
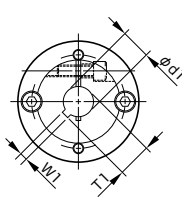


Standards Keilnuten

SFC(SA2)



SFC(DA2)



H9 Standards Keilnutbreite										J59 Standards Keilnutbreite																	
Nominaler Bohrungsdurchm. Wellen-	Wellentoleranz			Bohrungs-durchm. d1 · d2 [mm]	Keilnut-breite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm. Wellen-	Wellentoleranz			Bohrungs-durchm. d1 · d2 [mm]	Keilnut-breite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]	Nominaler Bohrungsdurchm. Wellen-	Wellentoleranz			Bohrungs-durchm. d1 · d2 [mm]	Keilnut-breite W1 · W2 [mm]	Keilnut-höhe T1 · T2 [mm]							
	h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 ^{+0,025} ₀	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BH	—	—	20	6 ^{+0,030} ₀	22,8 ^{+0,3} ₀	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 ^{+0,3} ₀	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 ^{+0,3} ₀
9	BH	—	KH	9	3 ^{+0,025} ₀	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BH	JH	KH	22	6 ^{+0,030} ₀	24,8 ^{+0,3} ₀	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 ^{+0,3} ₀	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 ^{+0,3} ₀
10	BH	—	—	10	3 ^{+0,025} ₀	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BH	JH	KH	24	8 ^{+0,036} ₀	27,3 ^{+0,3} ₀	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 ^{+0,3} ₀	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 ^{+0,3} ₀
11	BH	—	—	11	4 ^{+0,030} ₀	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BH	—	—	25	8 ^{+0,036} ₀	28,3 ^{+0,3} ₀	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 ^{+0,3} ₀	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 ^{+0,3} ₀
12	BH	—	—	12	4 ^{+0,030} ₀	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BH	JH	—	28	8 ^{+0,036} ₀	31,3 ^{+0,3} ₀	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 ^{+0,3} ₀	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 ^{+0,3} ₀
13	BH	—	—	13	5 ^{+0,030} ₀	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BH	—	—	30	8 ^{+0,036} ₀	33,3 ^{+0,3} ₀	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 ^{+0,3} ₀	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 ^{+0,3} ₀
14	BH	—	KH	14	5 ^{+0,030} ₀	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BH	—	KH	32	10 ^{+0,036} ₀	35,3 ^{+0,3} ₀	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 ^{+0,3} ₀	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 ^{+0,3} ₀
15	BH	—	—	15	5 ^{+0,030} ₀	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BH	—	—	35	10 ^{+0,036} ₀	38,3 ^{+0,3} ₀	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 ^{+0,3} ₀	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 ^{+0,3} ₀
16	BH	—	KH	16	5 ^{+0,030} ₀	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BH	—	KH	38	10 ^{+0,036} ₀	41,3 ^{+0,3} ₀	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 ^{+0,3} ₀	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 ^{+0,3} ₀
17	BH	—	—	17	5 ^{+0,030} ₀	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BH	—	—	40	12 ^{+0,043} ₀	43,3 ^{+0,3} ₀	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 ^{+0,3} ₀	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 ^{+0,3} ₀
18	BH	—	—	18	6 ^{+0,030} ₀	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BH	—	—	42	12 ^{+0,043} ₀	45,3 ^{+0,3} ₀	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 ^{+0,3} ₀	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 ^{+0,3} ₀
19	BH	JH	KH	19	6 ^{+0,030} ₀	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BH	—	—	45	14 ^{+0,043} ₀	48,8 ^{+0,3} ₀	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 ^{+0,3} ₀	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 ^{+0,3} ₀

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																							
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Wellen-toleranz	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
		h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
j6 (Option)	J											○		○	○		○								
k6 (Option)	K	○	○					○		○		○		○	○					○		○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-035DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																
		d2	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●															
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●														
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●														
	SFC-055DA2	d1			31	34	36	38	●	●	●	●													
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●													
SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●														
	d2				50	51	●	●	●	●	●														
SFC-080DA2	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090DA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																					226	●	●	
	d2																					226	●	●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch ^{+0,019}_{-0,025}.
- Wellentoleranzen j6/k6; Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

SFC-060SA2-12BH-14KJ

Größe ————
 Typ ————
 SA2: Einkardanisch
 DA2: Doppelkardanisch

Bohrungs-durchmesser d1 (Kleiner Durchmesser)

Bohrungs-durchmesser d2 (Großer Durchmesser)

Befestigungsart
 KJ: k6 Welle+ J59 Keilnut

Befestigungsart
 BH: h7 (h6, g6) Welle+ H9 Keilnut

- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
- B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ