

# SERVOFLEX SFC SA2 - Datenblatt

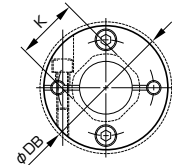
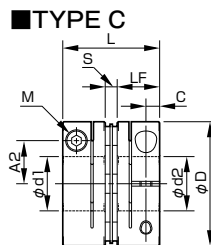
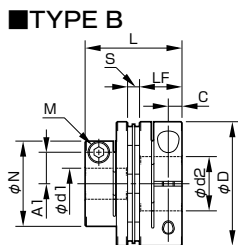
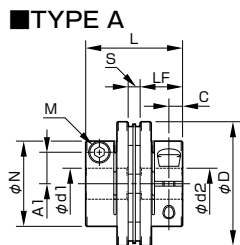
## EINKARDANISCH

### Technische Daten

Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m <sup>2</sup> ]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002SA2	C	0,25	0,01	0,5	±0,04	10000	190	34	0,06 × 10 <sup>-6</sup>	0,003
SFC-005SA2	C	0,6	0,02	0,5	±0,05	10000	500	140	0,26 × 10 <sup>-6</sup>	0,007
SFC-010SA2	C	1	0,02	1	±0,1	10000	1400	140	0,58 × 10 <sup>-6</sup>	0,011
SFC-020SA2	C	2	0,02	1	±0,15	10000	3700	64	2,39 × 10 <sup>-6</sup>	0,025
SFC-025SA2	C	4	0,02	1	±0,19	10000	5600	60	3,67 × 10 <sup>-6</sup>	0,029
SFC-030SA2	A	5	0,02	1	±0,2	10000	8000	64	4,07 × 10 <sup>-6</sup>	0,034
	B									
	C									
SFC-035SA2	C	10	0,02	1	±0,25	10000	18000	112	18,44 × 10 <sup>-6</sup>	0,082
SFC-040SA2	A	12	0,02	1	±0,3	10000	20000	80	16,71 × 10 <sup>-6</sup>	0,077
	B									
	C									
SFC-050SA2	A	25	0,02	1	±0,4	10000	32000	48	55,71 × 10 <sup>-6</sup>	0,159
	B									
	C									
SFC-055SA2	C	40	0,02	1	±0,42	10000	50000	43	76,26 × 10 <sup>-6</sup>	0,177
SFC-060SA2	A	60	0,02	1	±0,45	10000	70000	76,4	188,0 × 10 <sup>-6</sup>	0,314
	B									
	C									
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	145,9 × 10 <sup>-6</sup>	0,283
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	205,0 × 10 <sup>-6</sup>	0,326
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	268,6 × 10 <sup>-6</sup>	0,385
SFC-080SA2	C	100	0,02	1	±0,55	10000	140000	128	710,6 × 10 <sup>-6</sup>	0,708
SFC-090SA2	C	180	0,02	1	±0,65	10000	100000	108	1236 × 10 <sup>-6</sup>	0,946
SFC-100SA2	C	250	0,02	1	±0,74	10000	120000	111	1891 × 10 <sup>-6</sup>	1,202

- Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

### Abmessungen



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	K [mm]	M Anzahl – Nenn durchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]	
		Min.	Max.	Min.	Max.													
SFC-002SA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	12,35	5,9	0,55	—	3,7	1,9	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28	
SFC-005SA2	C	3	6	3	6	16	—	—	16,7	7,85	1	—	4,8	2,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5	
SFC-010SA2	C	3	8	3	8	19	—	—	19,35	9,15	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)	
SFC-020SA2	C	4	10	4	11	26	—	—	23,15	10,75	1,65	—	9,5	3,3	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1	
SFC-025SA2	C	5	14	5	14	29	—	—	23,4	10,75	1,9	—	11	3,3	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1	
SFC-030SA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	27,3	12,4	2,5	8	—	3,75	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9	
	B	5	10	Über 10	16			21,6				8						12,5
	C	Über 10	14	Über 10	16			—				—						12,5
SFC-035SA2	C	6	16	6	19	39	—	—	34	15,5	3	—	14	4,5	17	1-M4	3,4 ~ 4,1	
SFC-040SA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	34	15,5	3	11	—	4,5	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1	
	B	8	15	Über 15	24			29,6				11						17
	C	Über 15	19	Über 15	24			—				—						17
SFC-050SA2	A	8	19	8	19	56	—	38	43,4	20,5	2,4	14,5	22	6	26	1-M5	7,0 ~ 8,5	
	B	8	19	Über 19	30			—				—						22
	C	Über 19	25	Über 19	30			—				—						—
SFC-055SA2	C	10	30	10	30	63	—	—	50,6	24	2,6	—	23	7,75	31	1-M6	14 ~ 15	
SFC-060SA2	A	11	24	11	24	68	—	46	53,6	25,2	3,2	17,5	26,5	7,75	31	1-M6	14 ~ 15	
	B	11	24	Über 24	35			—				—						26,5
	C	Über 24	30	Über 24	35			—				—						—
SFC-080SA2	C	18	35	18	40	82	—	—	68	30	8	—	28	9	38	1-M8	27 ~ 30	
SFC-090SA2	C	25	40	25	45	94	—	—	68,3	30	8,3	—	34	9	42	1-M8	27 ~ 30	
SFC-100SA2	C	32	45	32	45	104	—	—	69,8	30	9,8	—	39	9	48	1-M8	27 ~ 30	

- phi DB = Störradius des Schraubenkopfes
- Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

# Standardbohrungsdurchmesser

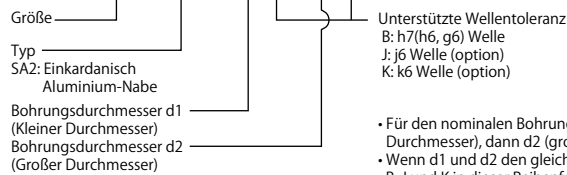
Einheit [mm]

Nominaler Bohrungsdurchmesser		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																															
		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	j6 (Option)	J																			○	○	○		○								
	k6 (Option)	K							○	○						○	○				○	○	○				○	○					
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002SA2	d1	●	●	●																												
		d2	●	●	●																												
	SFC-005SA2	d1	●	●	●	●																											
		d2	●	●	●	●																											
	SFC-010SA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																								
		d2	●	●	●	●	●	●	●																								
	SFC-020SA2	d1		●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
		d2		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
	SFC-025SA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030SA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																	
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
	SFC-035SA2	d1			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		d2			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-040SA2	d1						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-050SA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
SFC-055SA2	d1										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-060SA2	d1											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2											50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-080SA2	d1																																
	d2																																
SFC-090SA2	d1																																
	d2																																
SFC-100SA2	d1																																
	d2																																

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B, Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch  $^{+0,010}_{-0,025}$ .
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist, Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

## SFC-025SA2-10B-14K



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

# SERVOFLEX SFC DA2 - Datenblatt

## DOPPELKARDANISCH

### Technische Daten

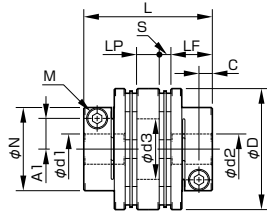
Modell	Formtyp	Nenn Drehmoment [Nm]	Versatz			Max. Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]	Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Axialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m <sup>2</sup> ]	Masse [kg]
			Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
SFC-002DA2	C	0,25	0,03	1	±0,08	10000	95	17	0,07×10 <sup>-6</sup>	0,004
SFC-005DA2	C	0,6	0,05	1	±0,1	10000	250	70	0,37×10 <sup>-6</sup>	0,010
SFC-010DA2	C	1	0,11	2	±0,2	10000	700	70	0,80×10 <sup>-6</sup>	0,015
SFC-020DA2	C	2	0,15	2	±0,33	10000	1850	32	3,43×10 <sup>-6</sup>	0,035
SFC-025DA2	C	4	0,16	2	±0,38	10000	2800	30	5,26×10 <sup>-6</sup>	0,040
SFC-030DA2	A	5	0,18	2	±0,4	10000	4000	32	7,43×10 <sup>-6</sup>	0,054
	B									
	C									
SFC-035DA2	C	10	0,24	2	±0,5	10000	9000	56	26,93×10 <sup>-6</sup>	0,121
SFC-040DA2	A	12	0,24	2	±0,6	10000	10000	40	29,98×10 <sup>-6</sup>	0,124
	B									
	C									
SFC-050DA2	A	25	0,28	2	±0,8	10000	16000	24	98,34×10 <sup>-6</sup>	0,250
	B									
	C									
SFC-055DA2	A	40	0,31	2	±0,84	10000	25000	21,5	118,9×10 <sup>-6</sup>	0,268
	B									
	C									
SFC-060DA2	A	60	0,34	2	±0,9	10000	35000	38,2	141,7×10 <sup>-6</sup>	0,298
	B									
	C									
SFC-080DA2	C	100	0,52	2	±1,10	10000	70000	64	256,6×10 <sup>-6</sup>	0,447
SFC-090DA2	C	180	0,52	2	±1,30	10000	50000	54	315,7×10 <sup>-6</sup>	0,489
SFC-100DA2	C	250	0,55	2	±1,48	10000	60000	55,5	379,3×10 <sup>-6</sup>	0,549

• Das Nenn Drehmoment der Kupplung kann für Bohrungsdurchmesser begrenzt sein.  
 • Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.

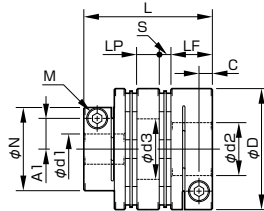
• Die angegebenen Werte für die Torsionssteifigkeit sind allein für das flexible Element berechnet.  
 • Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

### Abmessungen

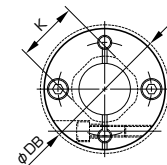
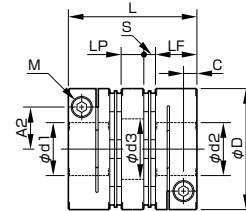
TYPE A



TYPE B



TYPE C



Modell	Formtyp	d1 [mm]		d2 [mm]		D [mm]	DB [mm]	N [mm]	L [mm]	LF [mm]	LP [mm]	S [mm]	A1 [mm]	A2 [mm]	C [mm]	d3 [mm]	K [mm]	M Anzahl - Nenndurchm.	Anzugsdrehmoment [Nm]
		Min.	Max.	Min.	Max.														
SFC-002DA2	C	3	5	3	5	12	12,4	—	15,7	5,9	2,8	0,55	—	3,7	1,9	5,2	5,6	1-M1,6	0,23 ~ 0,28
SFC-005DA2	C	3	6	3	6	16	—	—	23,2	7,85	5,5	1	—	4,8	2,5	6,5	6,5	1-M2	0,4 ~ 0,5
SFC-010DA2	C	3	8	3	8	19	—	—	25,9	9,15	5,5	1,05	—	5,8 (6)	3,15	8,5	8,5	1-M2,5 (M2)	1,0 ~ 1,1 (0,4 ~ 0,5)
SFC-020DA2	C	4	10	4	11	26	—	—	32,3	10,75	7,5	1,65	—	9,5	3,3	10,6	10,6	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-025DA2	C	5	14	5	14	29	—	—	32,8	10,75	7,5	1,9	—	11	3,3	15	14,5	1-M2,5	1,0 ~ 1,1
SFC-030DA2	A	5	10	5	10	34	—	21,6	37,8	12,4	8	2,5	8	12,5	3,75	15	14,5	1-M3	1,5 ~ 1,9
	B	5	10	Über 10	16			21,6											
	C	Über 10	14	Über 10	16			—											
SFC-035DA2	C	6	16	6	19	39	—	—	48	15,5	11	3	—	14	4,5	17	17	1-M4	3,4 ~ 4,1
SFC-040DA2	A	8	15	8	15	44	—	29,6	48	15,5	11	3	11	17	4,5	20	19,5	1-M4	3,4 ~ 4,1
	B	8	15	Über 15	24			29,6											
	C	Über 15	19	Über 15	24			—											
SFC-050DA2	A	8	19	8	19	56	—	38	59,8	20,5	14	2,4	14,5	22	6	26	26	1-M5	7,0 ~ 8,5
	B	8	19	Über 19	30			38											
	C	Über 19	25	Über 19	30			—											
SFC-055DA2	C	10	30	10	30	63	—	—	68,7	24	15,5	2,6	—	23	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
SFC-060DA2	A	11	24	11	24	68	—	46	73,3	25,2	16,5	3,2	17,5	26,5	7,75	31	31	1-M6	14 ~ 15
	B	11	24	Über 24	35			46											
	C	Über 24	30	Über 24	35			—											
SFC-080DA2	C	18	35	18	40	82	—	—	98	30	22	8	—	28	9	40	38	1-M8	27 ~ 30
SFC-090DA2	C	25	40	25	45	94	—	—	98,6	30	22	8,3	—	34	9	47	42	1-M8	27 ~ 30
SFC-100DA2	C	32	45	32	45	104	—	—	101,6	30	22	9,8	—	39	9	50	48	1-M8	27 ~ 30

• øDB = Störadius des Schraubenkopfes  
 • Bei der SFC-010 mit Bohrung d1/d2 8 mm gelten die Werte in Klammern.

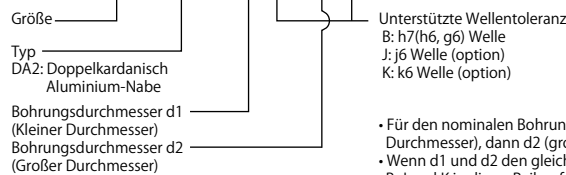
# Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																																					
Nominaler Bohrungsdurchmesser		3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45							
Wellen- toleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
	j6 (Option)	J																			○	○	○		○														
	k6 (Option)	K							○	○						○	○				○	○	○				○	○											
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-002DA2	d1	●	●	●																																		
		d2	●	●	●																																		
	SFC-005DA2	d1	●	●	●	●																																	
		d2	●	●	●	●																																	
	SFC-010DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																														
		d2	●	●	●	●	●	●	●																														
	SFC-020DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																											
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																									
	SFC-025DA2	d1			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
		d2			2,1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																							
	SFC-030DA2	d1			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
		d2			2,8	3,4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																					
	SFC-035DA2	d1			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		d2			5	5	6,6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	SFC-040DA2	d1						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
		d2						9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-050DA2	d1						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	d2						18	20	22	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-055DA2	d1										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	d2										31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-060DA2	d1										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	d2										50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
SFC-080DA2	d1																																						
	d2																																						
SFC-090DA2	d1																																						
	d2																																						
SFC-100DA2	d1																																						
	d2																																						

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch  $^{+0,010}_{-0,025}$ .
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

## SFC-025DA2-10B-14K

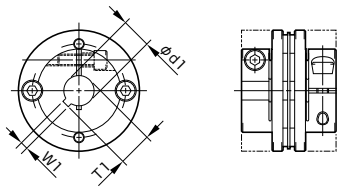


- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.

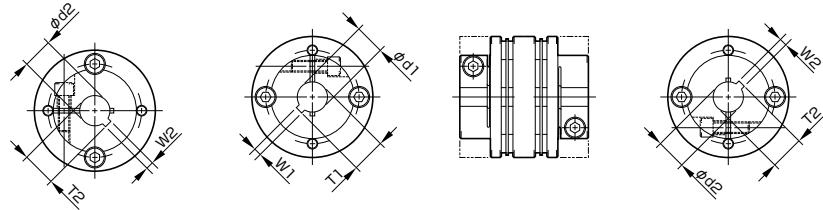
# Option Keilnut

## Standards Keilnuten

### SFC(SA2)



### SFC(DA2)



H9 Keilnut										JS9 Keilnut																	
Nominaler Bohrungsdurchm.	Wellentoleranz			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]	Wellendurchmesser	Nominaler Bohrungsdurchm.			Bohrungsdurchm. d1 · d2 [mm]	Keilnutbreite W1 · W2 [mm]	Keilnuthöhe T1 · T2 [mm]							
	h7	j6	k6					h7	j6	k6					h7	j6	k6										
8	BH	—	KH	8	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	9,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	20	BH	—	—	20	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	22,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	8	BJ	—	KJ	8	3 ±0,0125	9,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	20	BJ	—	—	20	6 ±0,0150	22,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
9	BH	—	KH	9	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	10,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	22	BH	JH	KH	22	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	24,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	9	BJ	—	KJ	9	3 ±0,0125	10,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	22	BJ	JJ	KJ	22	6 ±0,0150	24,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
10	BH	—	—	10	3 <sup>+0,025</sup> <sub>0</sub>	11,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	24	BH	JH	KH	24	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	27,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	10	BJ	—	—	10	3 ±0,0125	11,4 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	24	BJ	JJ	KJ	24	8 ±0,0180	27,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
11	BH	—	—	11	4 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	12,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	25	BH	—	—	25	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	28,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	11	BJ	—	—	11	4 ±0,0150	12,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	25	BJ	—	—	25	8 ±0,0180	28,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
12	BH	—	—	12	4 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	13,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	28	BH	JH	—	28	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	31,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	12	BJ	—	—	12	4 ±0,0150	13,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	28	BJ	JJ	—	28	8 ±0,0180	31,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
13	BH	—	—	13	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	15,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	30	BH	—	—	30	8 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	33,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	13	BJ	—	—	13	5 ±0,0150	15,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	30	BJ	—	—	30	8 ±0,0180	33,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
14	BH	—	KH	14	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	16,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	32	BH	—	KH	32	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	35,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	14	BJ	—	KJ	14	5 ±0,0150	16,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	32	BJ	—	KJ	32	10 ±0,0180	35,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
15	BH	—	—	15	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	17,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	35	BH	—	—	35	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	38,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	15	BJ	—	—	15	5 ±0,0150	17,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	35	BJ	—	—	35	10 ±0,0180	38,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
16	BH	—	KH	16	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	18,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	38	BH	—	KH	38	10 <sup>+0,036</sup> <sub>0</sub>	41,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	16	BJ	—	KJ	16	5 ±0,0150	18,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	38	BJ	—	KJ	38	10 ±0,0180	41,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
17	BH	—	—	17	5 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	19,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	40	BH	—	—	40	12 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	43,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	17	BJ	—	—	17	5 ±0,0150	19,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	40	BJ	—	—	40	12 ±0,0215	43,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
18	BH	—	—	18	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	20,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	42	BH	—	—	42	12 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	45,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	18	BJ	—	—	18	6 ±0,0150	20,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	42	BJ	—	—	42	12 ±0,0215	45,3 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>
19	BH	JH	KH	19	6 <sup>+0,030</sup> <sub>0</sub>	21,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	45	BH	—	—	45	14 <sup>+0,043</sup> <sub>0</sub>	48,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	19	BJ	JJ	KJ	19	6 ±0,0150	21,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>	45	BJ	—	—	45	14 ±0,0215	48,8 <sup>+0,3</sup> <sub>0</sub>

• Wir können auch Standards fertigen, die oben nicht aufgeführt sind. Bitte kontaktieren Sie Miki Pulley.

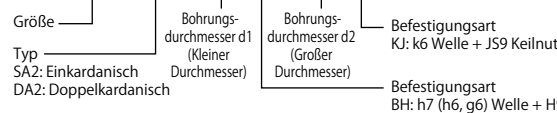
## Standardbohrungsdurchmesser

		Standard (Option) Bohrungsdurchmesser, d1/d2 [mm] und dazugehöriges Nenndrehmoment [Nm]																							
Nominaler Bohrungsdurchmesser		8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
Wellentoleranz	h7 (h6 - g6)	B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	j6 (Option)	J											○		○	○		○							
	k6 (Option)	K	○	○					○				○		○	○				○		○			
Unterstützte Bohrungsdurchmesser für jedes Modell	SFC-025DA2	d1	●	●	●	●	●	●																	
		d2	●	●	●	●	●	●																	
	SFC-030DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●																
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●															
	SFC-035DA2	d1	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
		d2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
	SFC-040DA2	d1	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
		d2	9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
	SFC-050DA2	d1	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
		d2	18	20	22	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	SFC-055DA2	d1			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
		d2			31	34	36	38	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFC-060DA2	d1				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
	d2				50	51	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
SFC-080DA2	d1										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	d2										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-090DA2	d1																	●	●	●	●	●	●	●	
	d2																	●	●	●	●	●	●	●	
SFC-100DA2	d1																							●	
	d2																							●	

- Die Wellentoleranz für den Standardbohrungsdurchmesser ist Klasse h7 (h6 oder g6); Bezeichnung B. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch <sup>+0,010</sup><sub>-0,025</sub>.
- Wellentoleranzen j6/k6: Die Bezeichnungen J/K sind optional und werden nur für die mit ○ gekennzeichneten Bohrungsdurchmesser angeboten.
- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt. Für weitere Bohrungsdurchmesser wenden Sie sich bitte an Miki Pulley.
- Bohrdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, sind in ihrem Nenndrehmoment durch die Haltekraft der Klemmung eingeschränkt, weil der Bohrdurchmesser klein ist. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.

So können Sie bestellen

### SFC-060SA2-12BH-14KJ



- Für den nominalen Bohrungsdurchmesser wählen Sie d1 (kleiner Durchmesser), dann d2 (großer Durchmesser) in dieser Reihenfolge.
- Wenn d1 und d2 den gleichen Durchmesser haben, wählen Sie B, J und K in dieser Reihenfolge.
- B · J · K · BH · BJ · JH · JJ · KH · KJ
- Befestigungsart BH: h7 (h6, g6) Welle + H9 Keilnut