

STARFLEX ALS R - Datenblatt

NUT/STELLSCHRAUBEN

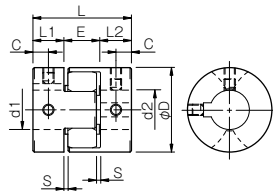
Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-R	2	4	0,10	1	0 ~ +0,6	34100	21	380	1,91 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-R	5	10	0,10	1	0 ~ +0,8	23800	43	400	1,08 × 10 ⁻⁶	0,018
ALS-030-R	12,5	25	0,10	1	0 ~ +1,0	15900	136	650	6,25 × 10 ⁻⁶	0,047
ALS-040-R	17	34	0,10	1	0 ~ +1,2	11900	1550	1700	3,87 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-R	60	120	0,10	1	0 ~ +1,4	8700	2000	1350	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-R	160	320	0,10	1	0 ~ +1,5	7400	3100	1400	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-R	325	650	0,10	1	0 ~ +1,8	6000	6000	1710	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-R	450	900	0,10	1	-0,5 ~ +2,0	5000	10000	4200	2,24 × 10 ⁻³	1,50
ALS-105-R	525	1050	0,15	1	-0,9 ~ +2,0	4500	12000	5000	3,72 × 10 ⁻³	2,05

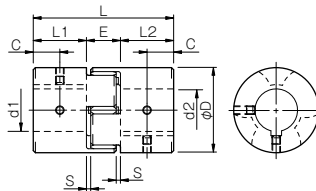
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

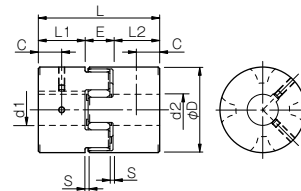
■ ALS-030



■ ALS-040



■ ALS-055 to 105



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-014-R	3	6,5	14	22	7	8	1	3,5	
ALS-020-R	4	9,6	20	30	10	10	1	5	
ALS-030-R	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-R	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-R	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-R	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-R	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-R	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-R	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

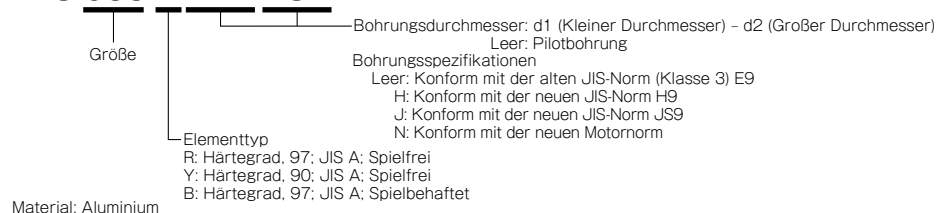
Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																																			
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60	
ALS-014-R	●	●	●	●																																
ALS-020-R		●	●	●	●	●	●	●	●																											
ALS-030-R				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
ALS-040-R							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-055-R										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-065-R												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-080-R													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-095-R														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-105-R															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H



STARFLEX ALS Y - Datenblatt

NUT/STELLSCHRAUBEN

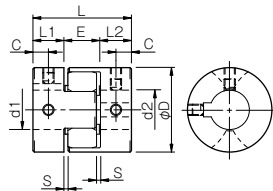
Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-Y	1,2	2,4	0,10	1	0 ~ +0,6	34100	12	200	1,91 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-Y	3	6	0,15	1	0 ~ +0,8	23800	24	210	1,08 × 10 ⁻⁶	0,018
ALS-030-Y	7,5	15	0,15	1	0 ~ +1,0	15900	73	330	6,25 × 10 ⁻⁶	0,047
ALS-040-Y	10	20	0,10	1	0 ~ +1,2	11900	760	940	3,87 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-Y	35	70	0,15	1	0 ~ +1,4	8700	1400	1160	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-Y	95	190	0,15	1	0 ~ +1,5	7400	2100	1200	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-Y	190	380	0,15	1	0 ~ +1,8	6000	4000	1430	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-Y	265	530	0,15	1	-0,5 ~ +2,0	5000	6000	2400	2,24 × 10 ⁻³	1,50
ALS-105-Y	310	620	0,20	1	-0,9 ~ +2,0	4500	7000	4000	3,72 × 10 ⁻³	2,05

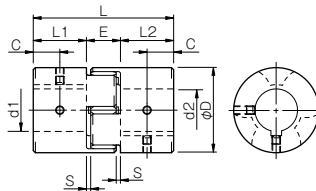
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

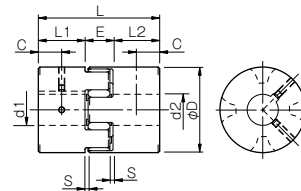
■ ALS-030



■ ALS-040



■ ALS-055 to 105



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-014-Y	3	6,5	14	22	7	8	1	3,5	
ALS-020-Y	4	9,6	20	30	10	10	1	5	
ALS-030-Y	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-Y	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-Y	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-Y	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-Y	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-Y	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-Y	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

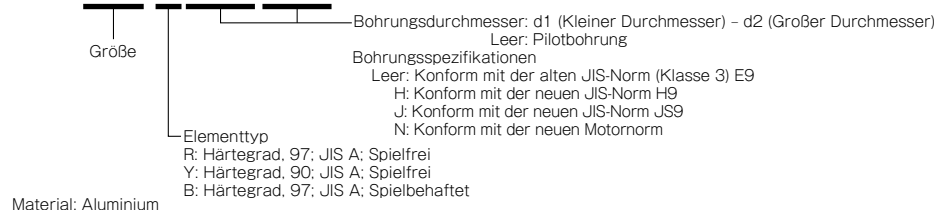
Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																																					
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60			
ALS-014-Y	●	●	●	●	●																																	
ALS-020-Y	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																												
ALS-030-Y				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																								
ALS-040-Y							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-055-Y												●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-065-Y													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
ALS-080-Y																																						
ALS-095-Y																																						
ALS-105-Y																																						

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H



STARFLEX ALS B - Datenblatt

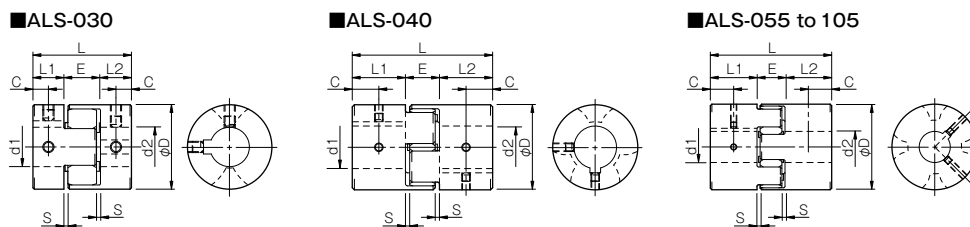
NUT/STELLSCHRAUBEN

Technische Daten

Modell	Drehmoment		Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Nominal [Nm]	Max. [Nm]	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-030-B	12,5	25	0,17	1	-0,2 ~ +1,0	15900	90	460	6,13 × 10 ⁻⁶	0,045
ALS-040-B	17	34	0,2	1	-0,5 ~ +1,2	11900	400	640	3,86 × 10 ⁻⁵	0,15
ALS-055-B	60	120	0,22	1	-0,2 ~ +1,4	8700	1150	400	1,66 × 10 ⁻⁴	0,35
ALS-065-B	160	320	0,25	1	-0,6 ~ +1,5	7400	2000	800	3,57 × 10 ⁻⁴	0,51
ALS-080-B	325	650	0,28	1	-0,9 ~ +1,8	6000	4550	600	1,06 × 10 ⁻³	1,01
ALS-095-B	450	900	0,32	1	-0,5 ~ +2,0	5000	12000	800	2,22 × 10 ⁻³	1,48
ALS-105-B	525	1050	0,36	1	-0,9 ~ +2,0	4500	15000	2000	3,70 × 10 ⁻³	2,02

- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	L	L1 · L2	E	S	C	Einheit [mm]
	Min.	Max.							
ALS-030-B	6	14	30	35	11	13	1,5	5,5	
ALS-040-B	8	22	40	66	25	16	2	12,5	
ALS-055-B	10	28	55	78	30	18	2	15	
ALS-065-B	14	38	65	90	35	20	2,5	17,5	
ALS-080-B	19	45	80	114	45	24	3	22,5	
ALS-095-B	19	55	95	126	50	26	3	25	
ALS-105-B	19	60	105	140	56	28	3,5	28	

Standardbohrungsdurchmesser

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm]																				Einheit [mm]											
	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	56	60
ALS-030-B	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						
ALS-040-B				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●												
ALS-055-B							●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-065-B											●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-080-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-095-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ALS-105-B															●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Mit ● gekennzeichnete Bohrungsdurchmesser werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Durchmesser mit 11 mm und darunter haben keine Keilnut; Durchmesser mit 12 mm und darüber können für alte JIS-Normen, neue JIS-Normen und neuen Motornormen bearbeitet werden.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24N-28H

Größe: ALS-055-R-24N-28H

Bohrungsdurchmesser: d1 (Kleiner Durchmesser) – d2 (Großer Durchmesser)
 Leer: Pilotbohrung

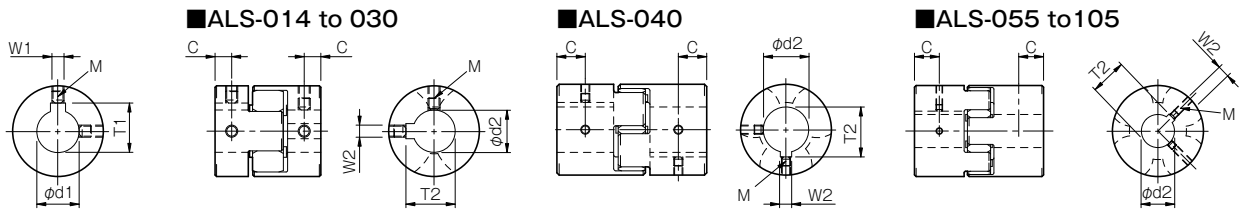
Bohrungsspezifikationen
 Leer: Konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 3) E9
 H: Konform mit der neuen JIS-Norm H9
 J: Konform mit der neuen JIS-Norm JS9
 N: Konform mit der neuen Motornorm

Elementtyp
 R: Härtegrad. 97; JIS A; Spielfrei
 Y: Härtegrad. 90; JIS A; Spielfrei
 B: Härtegrad. 97; JIS A; Spielbehäftet

Material: Aluminium

Bohrungsstandards

- Die Stellschrauben werden mit dem Produkt mitgeliefert.
- Wir können auch nicht standardisierte Bohrungsdurchmesser nach den Normen der unten stehenden Tabelle fertigen.
- Wenden Sie sich an Miki Pulley, wenn Sie andere als die unten aufgeführten Bohrungsstandards benötigen.



Modelle konform mit der alten JIS-Norm (Klasse 2)		Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (H9)				Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (JS9)				Modelle konform mit der neuen JIS-Norm (P9)				Einheit [mm]						
Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	Nominaler Bohrungsdurchmesser	Bohrungsdurchmesser [d1 · d2]	Keilnutbreite [W1 · W2]	Keilnuthöhe [T1 · T2]	Stellschraube [M]	
Toleranz	H7, H8	E9	+0.3 0	—	Toleranz	H7, H8	H9	+0.3 0	—	Toleranz	H7	JS9	+0.3 0	—	Toleranz	G7, F7	H9	+0.3 0	—	
3	3 ^{+0.018} ₀	—	—	1-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	4 ^{+0.018} ₀	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	5 ^{+0.018} ₀	—	—	2-M3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	6 ^{+0.018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6,35	6,35 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	7 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	8 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	9 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9,525	9,525 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	10 ^{+0.022} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	11 ^{+0.018} ₀	—	—	2-M4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	12 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.050} _{+0.020}	13,5	2-M4	12H	12 ^{+0.018} ₀	4 ^{+0.030} ₀	13,8	2-M4	12J	12 ^{+0.018} ₀	4 ± 0,0150	13,8	2-M4	—	—	—	—	—	—
14	14 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	16,0	2-M4	14H	14 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.030} ₀	16,3	2-M4	14J	14 ^{+0.018} ₀	5 ± 0,0150	16,3	2-M4	14N	14 ^{+0.024} _{+0,006}	5 ^{+0.030} ₀	16,3	2-M4	—
15	15 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	17,0	2-M4	15H	15 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.030} ₀	17,3	2-M4	15J	15 ^{+0.018} ₀	5 ± 0,0150	17,3	2-M4	—	—	—	—	—	—
16	16 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	18,0	2-M4	16H	16 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.030} ₀	18,3	2-M4	16J	16 ^{+0.018} ₀	5 ± 0,0150	18,3	2-M4	—	—	—	—	—	—
17	17 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	19,0	2-M4	17H	17 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.030} ₀	19,3	2-M4	17J	17 ^{+0.018} ₀	5 ± 0,0150	19,3	2-M4	—	—	—	—	—	—
18	18 ^{+0.018} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	20,0	2-M4	18H	18 ^{+0.018} ₀	6 ^{+0.030} ₀	20,8	2-M5	18J	18 ^{+0.018} ₀	6 ± 0,0150	20,8	2-M5	—	—	—	—	—	—
19	19 ^{+0.021} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	21,0	2-M4	19H	19 ^{+0.021} ₀	6 ^{+0.030} ₀	21,8	2-M5	19J	19 ^{+0.021} ₀	6 ± 0,0150	21,8	2-M5	19N	19 ^{+0.028} _{+0,007}	6 ^{+0.030} ₀	21,8	2-M5	—
20	20 ^{+0.021} ₀	5 ^{+0.050} _{+0.020}	22,0	2-M4	20H	20 ^{+0.021} ₀	6 ^{+0.030} ₀	22,8	2-M5	20J	20 ^{+0.021} ₀	6 ± 0,0150	22,8	2-M5	—	—	—	—	—	—
22	22 ^{+0.021} ₀	7 ^{+0.061} _{+0.025}	25,0	2-M6	22H	22 ^{+0.021} ₀	6 ^{+0.030} ₀	24,8	2-M5	22J	22 ^{+0.021} ₀	6 ± 0,0150	24,8	2-M5	—	—	—	—	—	—
24	24 ^{+0.021} ₀	7 ^{+0.061} _{+0.025}	27,0	2-M6	24H	24 ^{+0.021} ₀	8 ^{+0.036} ₀	27,3	2-M6	24J	24 ^{+0.021} ₀	8 ± 0,0180	27,3	2-M6	24N	24 ^{+0.028} _{+0,007}	8 ^{+0.036} ₀	27,3	2-M6	—
25	25 ^{+0.021} ₀	7 ^{+0.061} _{+0.025}	28,0	2-M6	25H	25 ^{+0.021} ₀	8 ^{+0.036} ₀	28,3	2-M6	25J	25 ^{+0.021} ₀	8 ± 0,0180	28,3	2-M6	—	—	—	—	—	—
28	28 ^{+0.021} ₀	7 ^{+0.061} _{+0.025}	31,0	2-M6	28H	28 ^{+0.021} ₀	8 ^{+0.036} ₀	31,3	2-M6	28J	28 ^{+0.021} ₀	8 ± 0,0180	31,3	2-M6	28N	28 ^{+0.028} _{+0,007}	8 ^{+0.036} ₀	31,3	2-M6	—
30	30 ^{+0.021} ₀	7 ^{+0.061} _{+0.025}	33,0	2-M6	30H	30 ^{+0.021} ₀	8 ^{+0.036} ₀	33,3	2-M6	30J	30 ^{+0.021} ₀	8 ± 0,0180	33,3	2-M6	—	—	—	—	—	—
32	32 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.061} _{+0.025}	35,5	2-M8	32H	32 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.036} ₀	35,3	2-M8	32J	32 ^{+0.025} ₀	10 ± 0,0180	35,3	2-M8	—	—	—	—	—	—
35	35 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.061} _{+0.025}	38,5	2-M8	35H	35 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.036} ₀	38,3	2-M8	35J	35 ^{+0.025} ₀	10 ± 0,0180	38,3	2-M8	—	—	—	—	—	—
38	38 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.061} _{+0.025}	41,5	2-M8	38H	38 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.036} ₀	41,3	2-M8	38J	38 ^{+0.025} ₀	10 ± 0,0180	41,3	2-M8	38N	38 ^{+0.050} _{+0,025}	10 ^{+0.036} ₀	41,3	2-M8	—
40	40 ^{+0.025} ₀	10 ^{+0.061} _{+0.025}	43,5	2-M8	40H	40 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.043} ₀	43,3	2-M8	40J	40 ^{+0.025} ₀	12 ± 0,0215	43,3	2-M8	—	—	—	—	—	—
42	42 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.075} _{+0.032}	45,5	2-M8	42H	42 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.043} ₀	45,3	2-M8	42J	42 ^{+0.025} ₀	12 ± 0,0215	45,3	2-M8	42N	42 ^{+0.050} _{+0,025}	12 ^{+0.043} ₀	45,3	2-M8	—
45	45 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.075} _{+0.032}	48,5	2-M8	45H	45 ^{+0.025} ₀	14 ^{+0.043} ₀	48,8	2-M10	45J	45 ^{+0.025} ₀	14 ± 0,0215	48,8	2-M10	—	—	—	—	—	—
48	48 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.075} _{+0.032}	51,5	2-M8	48H	48 ^{+0.025} ₀	14 ^{+0.043} ₀	51,8	2-M10	48J	48 ^{+0.025} ₀	14 ± 0,0215	51,8	2-M10	48N	48 ^{+0.050} _{+0,025}	14 ^{+0.043} ₀	51,8	2-M10	—
50	50 ^{+0.025} ₀	12 ^{+0.075} _{+0.032}	53,5	2-M8	50H	50 ^{+0.025} ₀	14 ^{+0.043} ₀	53,8	2-M10	50J	50 ^{+0.025} ₀	14 ± 0,0215	53,8	2-M10	—	—	—	—	—	—
55	55 ^{+0.030} ₀	15 ^{+0.075} _{+0.032}	60,0	2-M10	55H	55 ^{+0.030} ₀	16 ^{+0.043} ₀	59,3	2-M10	55J	55 ^{+0.030} ₀	16 ± 0,0215	59,3	2-M10	55N	55 ^{+0.060} _{+0,030}	16 ^{+0.043} ₀	59,3	2-M10	—
56	56 ^{+0.030} ₀	15 ^{+0.075} _{+0.032}	61,0	2-M10	56H	56 ^{+0.030} ₀	16 ^{+0.043} ₀	60,3	2-M10	56J	56 ^{+0.030} ₀	16 ± 0,0215	60,3	2-M10	—	—	—	—	—	—
60	60 ^{+0.030} ₀	15 ^{+0.075} _{+0.032}	65,0	2-M10	60H	60 ^{+0.030} ₀	18 ^{+0.043} ₀	64,4	2-M10	60J	60 ^{+0.030} ₀	18 ± 0,0215	64,4	2-M10	60N	60 ^{+0.060} _{+0,030}	18 ^{+0.043} ₀	64,4	2-M10	—

- Toleranz für Lochdurchmesser gleich oder kleiner 10 mm ist die Klasse h8.
- Bohrungsdurchmesser von ø30 oder weniger, die den neuen Motornormen entsprechen, haben die Toleranzklasse G7.
- Die Stellschraubengröße für ALS-014 ist M3.

Position der Stellschraube

Modell	ALS-014	ALS-020	ALS-030	ALS-040	ALS-055	ALS-065	ALS-080	ALS-095	ALS-105
Position der Stellschraube C [mm]	3,5	5	5,5	12,5	15	17,5	22,5	25	28

STARFLEX ALS R-B-B - Datenblatt

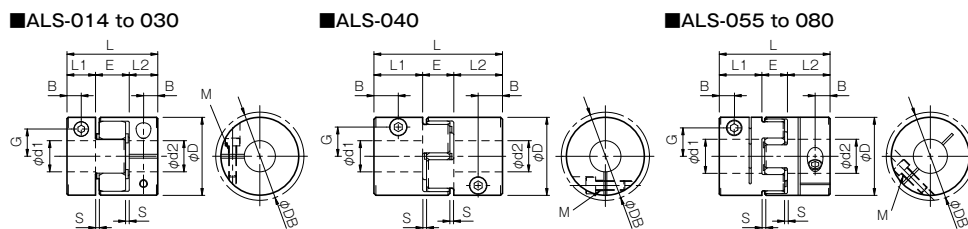
Klemmnabe

Technische Daten

Modell	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +0,6	10000	21	380	1,98 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +0,8	10000	43	400	1,09 × 10 ⁻⁶	0,019
ALS-030-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,0	10000	136	650	6,19 × 10 ⁻⁶	0,045
ALS-040-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,2	10000	1550	1700	4,01 × 10 ⁻⁵	0,16
ALS-055-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,4	7000	2000	1350	1,63 × 10 ⁻⁴	0,34
ALS-065-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,5	5900	3100	1400	3,69 × 10 ⁻⁴	0,54
ALS-080-R-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,8	4800	6000	1710	1,04 × 10 ⁻³	1,00

- Axialverschiebung ist in negativer Richtung nicht zulässig.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	DB	L	L1 · L2	E	S	B	G	M	Einheit [mm]
	Min.	Max.										Anzugsdrehmoment [Nm]
ALS-014-R-□B-□B	3	6	14	16,1	22	7	8	1	3,5	4,8	1-M2	0,4
ALS-020-R-□B-□B	4	8	20	20	30	10	10	1	5	6,5	1-M2,5	1
ALS-030-R-□B-□B	6	14	30	30	35	11	13	1,5	5,5	10,5	1-M3	1,5
ALS-040-R-□B-□B	8	20	40	43,2	66	25	16	2	12,5	15	1-M5	7
ALS-055-R-□B-□B	10	28	55	55	78	30	18	2	10,5	20	1-M6	14
ALS-065-R-□B-□B	14	35	65	69,8	90	35	20	2,5	11,5	24,5	1-M8	30
ALS-080-R-□B-□B	19	45	80	80	114	45	24	3	11,5	30	1-M8	30

• øDB = Störradius des Schraubenkopfes

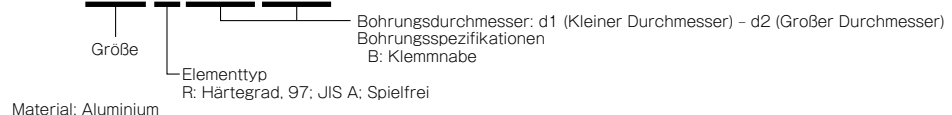
Standardbohrungsdurchmesser und Übertragungs-Nenndrehmoment

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm] und Übertragungs-Nenndrehmoment [Nm]																				Einheit [mm]														
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45						
ALS-014-R	0,31	0,42	0,54	0,65																															
ALS-020-R	1,2	1,6	2,1	2,2	2,6	3,0																													
ALS-030-R	2,0			2,2	2,7	3,4	4,0	4,4	4,7	5,4	6,0	7,4																							
ALS-040-R							8	12	14	16	19	23	31	34	34	34	34	34																	
ALS-055-R											21	25	28	35	38	41	48	51	54	61	67	71	80												
ALS-065-R															40	44	47	54	58	61	68	75	79	89	96	103	114								
ALS-080-R																			53	59	72	84	90	108	121	133	151	170	182	194	212				

- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, haben auf Grund der Haltekraft der Wellenverbindungskomponente ein eingeschränktes Übertragungs-Nenndrehmoment. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $+0,010$.
- Bohrungsdurchmesser zwischen den Minimum- und Maximumangaben in der Abmessungstabelle sind kompatibel. Bei Bohrungsdurchmessern, die von den in der obigen Tabelle abweichen, wenden Sie sich bitte an Miki Pulley für weitere Informationen.

So können Sie bestellen

ALS-055-R-24B-28B



STARFLEX ALS Y-B-B - Datenblatt

Klemmnabe

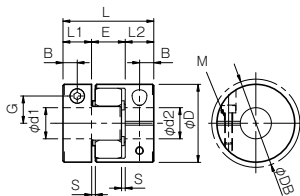
Technische Daten

Modell	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-014-Y-□B-□B	0,10	1	0 ~ +0,6	10000	12	200	1,98 × 10 ⁻⁷	0,007
ALS-020-Y-□B-□B	0,15	1	0 ~ +0,8	10000	24	210	1,09 × 10 ⁻⁶	0,019
ALS-030-Y-□B-□B	0,15	1	0 ~ +1,0	10000	73	330	6,19 × 10 ⁻⁶	0,045
ALS-040-Y-□B-□B	0,10	1	0 ~ +1,2	10000	760	940	4,01 × 10 ⁻⁵	0,16
ALS-055-Y-□B-□B	0,15	1	0 ~ +1,4	7000	1400	1160	1,63 × 10 ⁻⁴	0,34
ALS-065-Y-□B-□B	0,15	1	0 ~ +1,5	5900	2100	1200	3,69 × 10 ⁻⁴	0,54
ALS-080-Y-□B-□B	0,15	1	0 ~ +1,8	4800	4000	1430	1,04 × 10 ⁻³	1,00

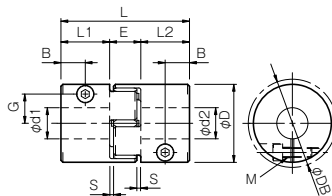
- Axialverschiebung ist in negativer Richtung nicht zulässig.
- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen

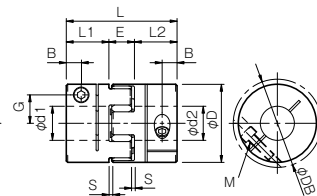
■ ALS-014 to 030



■ ALS-040



■ ALS-055 to 080



Modell	d1 · d2		D	DB	L	L1 · L2	E	S	B	G	M	Einheit [mm]
	Min.	Max.										Anzugsdrehmoment [Nm]
ALS-014-Y-□B-□B	3	6	14	16,1	22	7	8	1	3,5	4,8	1-M2	0,4
ALS-020-Y-□B-□B	4	8	20	20	30	10	10	1	5	6,5	1-M2,5	1
ALS-030-Y-□B-□B	6	14	30	30	35	11	13	1,5	5,5	10,5	1-M3	1,5
ALS-040-Y-□B-□B	8	20	40	43,2	66	25	16	2	12,5	15	1-M5	7
ALS-055-Y-□B-□B	10	28	55	55	78	30	18	2	10,5	20	1-M6	14
ALS-065-Y-□B-□B	14	35	65	69,8	90	35	20	2,5	11,5	24,5	1-M8	30
ALS-080-Y-□B-□B	19	45	80	80	114	45	24	3	11,5	30	1-M8	30

• øDB = Störradius des Schraubenkopfes

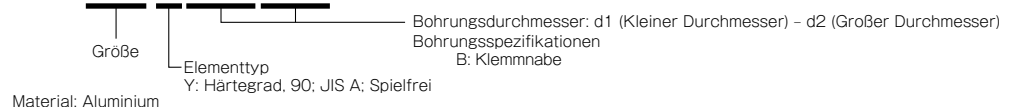
Standardbohrungsdurchmesser und Übertragungs-Nenndrehmoment

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm] und Übertragungs-Nenndrehmoment [Nm]																				Einheit [mm]										
	3	4	5	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45		
ALS-014-Y	0,31	0,42	0,54	0,65																											
ALS-020-Y		1,2	1,6	2,1	2,2	2,6	3																								
ALS-030-Y			2,0	2,2	2,7	3,4	4,0	4,4	4,7	5,4	6,0	7,4																			
ALS-040-Y						8	12	14	16	19	20	20	20	20	20	20	20														
ALS-055-Y										21	25	28	35	38	41	48	51	54	61	67	70	70									
ALS-065-Y													40	44	47	54	58	61	68	75	79	89	96	103	114						
ALS-080-Y																	53	59	72	84	90	108	121	133	151	170	182	194	212		

- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, haben auf Grund der Haltekraft der Wellenverbindungskomponente ein eingeschränktes Übertragungs-Nenndrehmoment. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Bohrungsdurchmesser zwischen den Minimum- und Maximumangaben in der Abmessungstabelle sind kompatibel. Bei Bohrungsdurchmessern, die von den in der obigen Tabelle abweichen, wenden Sie sich bitte an Miki Pulley für weitere Informationen.

So können Sie bestellen

ALS-055-Y-24B-28B



STARFLEX ALS B-B-B - Datenblatt

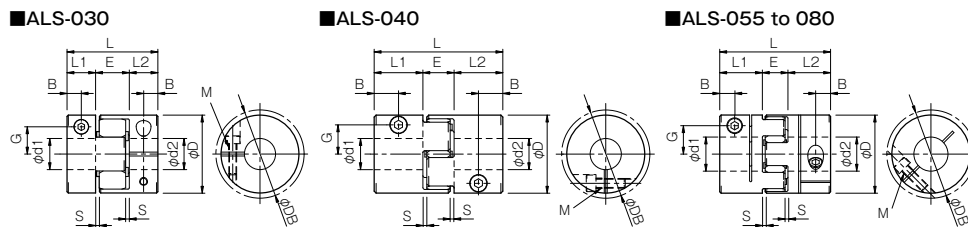
Klemmnabe

Technische Daten

Modell	Versatz			Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Statische Torsionssteifigkeit [Nm/rad]	Radialsteifigkeit [N/mm]	Trägheitsmoment [kg·m ²]	Masse [kg]
	Parallel [mm]	Winkel [°]	Axial [mm]					
ALS-030-B-□B-□B	0,17	1	-0,2 ~ +1,0	10000	90	460	6,07 × 10 ⁻⁶	0,043
ALS-040-B-□B-□B	0,20	1	-0,5 ~ +1,2	10000	400	640	4,00 × 10 ⁻⁵	0,16
ALS-055-B-□B-□B	0,22	1	-0,2 ~ +1,4	7000	1150	400	1,63 × 10 ⁻⁴	0,34
ALS-065-B-□B-□B	0,25	1	-0,6 ~ +1,5	5900	2000	800	3,69 × 10 ⁻⁴	0,54
ALS-080-B-□B-□B	0,28	1	-0,9 ~ +1,8	4800	4550	600	1,04 × 10 ⁻³	1,00

- Höhere Drehzahlen durch Wuchten möglich.
- Die angegebene statische Torsionssteifigkeit entstammt Messungen, die bei 20 °C vorgenommen wurden.
- Das Trägheitsmoment und die Masse werden für den maximalen Bohrungsdurchmesser angegeben.

Abmessungen



Modell	d1 · d2		D	DB	L	L1 · L2	E	S	B	G	M	Anzugsdrehmoment [Nm]	Einheit [mm]
	Min.	Max.											
ALS-030-B-□B-□B	6	14	30	30	35	11	13	1,5	5,5	10,5	1-M3	1,5	
ALS-040-B-□B-□B	8	20	40	43,2	66	25	16	2	12,5	15	1-M5	7	
ALS-055-B-□B-□B	10	28	55	55	78	30	18	2	10,5	20	1-M6	14	
ALS-065-B-□B-□B	14	35	65	69,8	90	35	20	2,5	11,5	24,5	1-M8	30	
ALS-080-B-□B-□B	19	45	80	80	114	45	24	3	11,5	30	1-M8	30	

• øDB = Störradius des Schraubenkopfes

Standardbohrungsdurchmesser und Übertragungs-Nenndrehmoment

Modell	Standardbohrungsdurchmesser d1, d2 [mm] und Übertragungs-Nenndrehmoment [Nm]																				Einheit [mm]					
	6	6,35	7	8	9	9,525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
ALS-030-B	2	2,2	2,7	3,4	4	4,4	4,7	5,4	6	7,4																
ALS-040-B				8	12	14	16	19	23	31	34	34	34	34	34											
ALS-055-B							21	25	28	35	38	41	48	51	54	61	67	71	80							
ALS-065-B											40	44	47	54	58	61	68	75	79	89	96	103	114			
ALS-080-B														53	59	72	84	90	108	121	133	151	170	182	194	212

- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, werden als Standardbohrungsdurchmesser unterstützt.
- Bohrungsdurchmesser, deren Felder Zahlen enthalten, haben auf Grund der Haltekraft der Wellenverbindungskomponente ein eingeschränktes Übertragungs-Nenndrehmoment. Die Zahlen geben das Nenndrehmoment [Nm] an.
- Die empfohlene Wellentoleranz ist Klasse h7. Bei einem Wellendurchmesser von 35 mm beträgt die Toleranz jedoch $^{+0,010}_{-0,025}$.
- Bohrungsdurchmesser zwischen den Minimum- und Maximumangaben in der Abmessungstabelle sind kompatibel. Bei Bohrungsdurchmessern, die von den in der obigen Tabelle abweichen, wenden Sie sich bitte an Miki Pulley für weitere Informationen.

So können Sie bestellen

ALS-055-B-24B-28B

